

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00181/21

Серия **RU** № **0199960**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Сибэнерготест". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656039, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица 2-я Северо-Западная, дом 6. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MG09 выдан 04.02.2015 Федеральной службой по аккредитации. Номер телефона: +73852406511, адрес электронной почты: sibtest@bk.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ЭнергомашИнжиниринг". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656012, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица Лесокирзаводская, дом 5. Основной государственный регистрационный номер: 1152225025810. Номер телефона: +73852266888. Адрес электронной почты: office@en-mash.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ЭнергомашИнжиниринг". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 656012, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица Лесокирзаводская, дом 5.

ПРОДУКЦИЯ

Сосуды, предназначенные для газов, используемые для рабочей среды группы 2, с рабочим давлением от 0,8 до 4 МПа, вместимостью от 0,25 до 100 м³, 3-я и 4-я категории, согласно Приложению №1 ТР ТС 032/2013. Модели: P-0,25, P-0,3, P-0,43, P-0,5, P-0,6, P-0,7, P-0,8, P-0,9, B-1, B-1,4, B-2, B-2,5, B-4, B-5, B-6,3, B-8, B-10, B-12, B-16, B-20, B-25, B-32, B-40, B-50, B-60, B-70, B-80, B-90, B-100. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", по Техническим условиям ТУ 25.29.11-005-33990808-2020 "Сосуды". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311009100, 7311009900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", принятого Решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 2 июля 2013 года № 41.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №21-35 от 02.04.2021 Сибирского испытательного центра систем отопления Общества с ограниченной ответственностью "Сибирский центр систем отопления", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22MX18. Акта о результатах анализа состояния производства № 561 от 06.04.2021. Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Приложение - бланк №0627320. Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения - 8(ОЖЗ) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 1 год. Срок службы - не менее 15 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.04.2021 **ПО** 08.04.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Кириченко Александр Федорович
(Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MГ09.B.00181/21

Серия **RU** № **0627320**

Прочие сведения о сертификате соответствия

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":

Обоснование безопасности 25.29.11-005-33990808-2020ОБ от 18.12.2020.

Паспорт от 25.02.2021.

Руководство по монтажу и эксплуатации от 20.12.2020.

Проектная документация S.200.01.005 от 28.07.2020.

Расчет на прочность от 28.07.2020.

Технические условия ТУ 25.29.11-005-33990808-2020 от 18.12.2020. Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки: №АЦСТ-84-00552 от 06.12.2018, №АЦСТ-84-00642 от 14.02.2020.

Свидетельство об аттестации №ЛНК-068А 0013 от 17.02.2021. Заключение по визуальному контролю №1/21 от 19.02.2021. Заключение по ультразвуковому контролю №2/21 от 19.02.2021.

Протокол проведения пневматических испытаний от 19.02.2021.

Паспорт №3102 от 01.10.2020. Сертификаты качества: №85019009226 от 24.06.2019, №00032588 от 22.07.2019, №114-16369 от 02.03.2020, №4010041732 от 06.08.2020, №FO 20194021510001 от 21.11.2019, №FO 201938207200017 от 05.11.2019, №FO 201916043200017 от 29.04.2019. Декларация о соответствии ЕАЭС №RU Д-RU.НА27.B.12891/18 от 18.12.2018.

Квалификационные удостоверения: №0034-58-44344-2019 от 25.10.2019, №0034-47058-2019 от 16.08.2019.

Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №АР-1ГАЦ-I-07664 от 25.06.2020, № АР-1ГАЦ-I-07659 от 25.06.2020.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Кириченко Александр Федорович
(Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич
(Ф.И.О.)