



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00255/21

Серия **RU** № **0273208**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Сибэнерготест". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656039, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица 2-я Северо-Западная, дом 6. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MG09 выдан 04.02.2015 Федеральной службой по аккредитации. Номер телефона: +73852406511, адрес электронной почты: sibtest@bk.ru.

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ЭнергомашИнжиниринг". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656012, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица Лесокирзаводская, дом 5. Основной государственный регистрационный номер: 1152225025810. Номер телефона: +73852266888. Адрес электронной почты: office@en-mash.com.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ЭнергомашИнжиниринг". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 656012, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица Лесокирзаводская, дом 5.

### ПРОДУКЦИЯ

Сосуды, предназначенные для газов, используемые для рабочих сред группы 1: сосуды торговой марки TEMRON типа LPG и LA, с расчетным давлением 1,6 МПа включительно, вместимостью от 0,6 до 100 м<sup>3</sup>, 4-я категория, согласно Приложению №1 ТР ТС 032/2013. Сведения о продукции приведены в Приложении - бланк №0705578. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", по Техническим условиям ТУ 25.29.12-006-33990808-2021 "Сосуды". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311009900, 7311009100

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", принятого Решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 2 июля 2013 года № 41.

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №21-240, №21-241 от 23.11.2021 Сибирского испытательного центра систем отопления Общества с ограниченной ответственностью "Сибирский центр систем отопления", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22MX18. Акта о результатах анализа состояния производства № 642 от 23.11.2021. Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Приложение - бланк №0705579. Схема сертификации - 1с.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения - 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 1 год. Срок службы расчетный - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 26.11.2021 ПО 25.11.2026

### ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

  
(подпись)

Кириченко Александр Федорович  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

Диденко Евгений Анатольевич  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00255/21

Серия **RU** № **0705578**

### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
7311009100	Модели сосудов: СУГ-0,6; СУГ-0,8.	ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", Технические условия ТУ 25.29.12-006-33990808-2021 "Сосуды".
7311009900	СУГ-1; СУГ-1,4; СУГ-2; СУГ-2,5; СУГ-4; СУГ-5; СУГ-6; СУГ-8; СУГ-10; СУГ-12; СУГ-16; СУГ-20; СУГ-24; СУГ-25; СУГ-30; СУГ-40; СУГ-45; СУГ-50; СУГ-60; СУГ-70; СУГ-80; СУГ-90; СУГ-100; ЦА-7; ЦА-8; ЦА-24; ЦА-32; ЦА-34; ЦА-36; ЦА-45; ЦА-54; ЦА-100.	ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", Технические условия ТУ 25.29.12-006-33990808-2021 "Сосуды".

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*



Кириченко Александр Федорович  
(Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00255/21

Серия **RU** № **0705579**

### Прочие сведения о сертификате соответствия

<b>Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":</b>
Обоснование безопасности 25.29.12-006-33990808-2021 ОБ от 15.07.2021.
Паспорт от 10.08.2021. Паспорт от 14.09.2021.
Руководство по монтажу и эксплуатации от 10.08.2021. Руководство по эксплуатации от 14.09.2021.
Проектная документация: 100.01.028 от 08.07.2021, S.100.01.006A от 21.01.2021.
Расчеты на прочность от 08.07.2021, от 14.09.2021.
Технические условия ТУ 25.29.12-006-33990808-2021 от 12.07.2021. Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки: №АЦСТ-84-00642 от 14.02.2020, №АЦСТ-84-00552 от 06.12.2018.
Свидетельство об аттестации №ЛНК-068 А 0013 от 17.02.2021. Заключение по визуальному контролю №97 от 07.06.2021. Заключение по ультразвуковому контролю №97 от 07.06.2021. Протоколы проведения гидравлических испытаний от 05.08.2021, от 26.08.2021.
Паспорт №914 от 19.04.2021. Сертификаты качества: №3286 от 29.03.2021, №108-9900 от 20.03.2021, №8283 от 03.08.2020, №70669 от 20.02.2019.
Квалификационные удостоверения: №0034-58-47057-2020 от 19.06.2020, №0034-47057-2019 от 16.08.2019, №0034-58-44344-2019 от 25.10.2019.
Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №АР-1ГАЦ-I-07664 от 25.06.2020, №АР-1ГАЦ-I-07659 от 25.06.2020.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Кириченко Александр Федорович  
(Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич  
(Ф.И.О.)