



Водогрейные котлы Temron WL



Конструкция: двухходовой с реверсивной топкой, расположенной по центру.

Описание

Водогрейные газотрубные двухходовые котлы TEMRON серии WL предназначены для нагрева горячей воды для использования в системах отопления и горячего водоснабжения.

Используются в стационарных, блочно-модульных и транспортабельных котельных, в закрытых и открытых системах теплоснабжения.

Корпус котла — цилиндрический с плоскими трубными досками.

Топка котла — реверсивного типа, расположена по центру корпуса. Обеспечивает необходимую тепловую мощность при невысоких теплонапряжениях и малых габаритах.

Дымогарные трубы — распределены равномерно вокруг топки. Для увеличения интенсивности теплообмена в дымогарных трубах установлены спиральные турбулизаторы.

Фронтальная дверь котла — открываемая на петлях, не охлаждаемая. С огневой стороны покрыта огнеупорной изоляцией. Является местом установки горелки и поворотной камерой дымовых газов на выходе из топки.

Задняя дверь котла — съемная, теплоизолированная. Является газовой камерой для отвода

дымовых газов.

Площадка обслуживания для удобства монтажа и эксплуатации — съёмная, ей могут комплектоваться котлы от 1,1 до 6 МВт.

Особенности и преимущества

Компактность

Возможна установка в любых существующих и строящихся зданиях котельных, а также блочных модулях. Возможность установки в реконструируемых котельных.

Многотопливность

Котёл может работать на газообразном и лёгком жидком топливе. Допускается работа на тяжёлом жидком топливе (мазут М-100), при этом требуется дополнительное согласование по выбору горелки и допустимой производительности котла.

Удобство обслуживания

Полный доступ к топке и дымогарным трубам при открывании фронтальной двери. Демонтаж горелки при этом не требуется. Дверь может открываться в обе стороны.

Выбор комплектации

Комплектация котла может меняться в широких пределах по желанию Заказчика.

Широкий диапазон мощностей

Тепловая мощность котлов от 0,25 до 6 МВт

Широкий выбор горелок

На котёл может быть установлена моноблочная горелка соответствующей мощности любого производителя.

Надежность

Расчеты

Котлы TEMRON спроектированы в соответствии со всеми действующими на территории РФ требованиями норм и правил, а также с учетом требований действующего Европейского законодательства в области оборудования работающего под давлением

Качественные материалы

Для изготовления элементов под давлением котлов TEMRON применяются только качественные стали (20, 09Г2С), бесшовные цельнотянутые трубы. Все материалы, применяемые в производстве, имеют сертификат соответствия на предмет соответствия физических свойств и химического состава заявленным маркам сталей.

Надёжная теплоизоляция

Фронтальная дверь обмурована теплостойким огнеупорным материалом на основе керамического волокна с рабочей температурой до 1400°С. Наружная поверхность обмуровки дополнительно защищена огнеупорным составом. Срок службы обмуровки фронтальной двери соответствует сроку службы котла. Корпус котла изолирован прошивными матами из базальтового волокна с низким значением коэффициента теплопроводности.

Технология изготовления

Кольцевые и продольные швы обечаек корпуса котла и топки выполняются автоматической электродуговой сваркой под слоем флюса. Приварка дымогарных труб к трубным доскам выполняется автоматической электродуговой сваркой в среде аргона. Сварка выполняется орбитальным сварочным автоматом. После приварки дымогарные трубы дополнительно развальцовываются для полного исключения зазора между трубой и трубной доской.

Оптимальная конструкция

Тщательно проработанная конструкция позволяет получить оптимальное сочетание характеристик: высокая экономичность и надёжность при компактности и малой металлоёмкости.

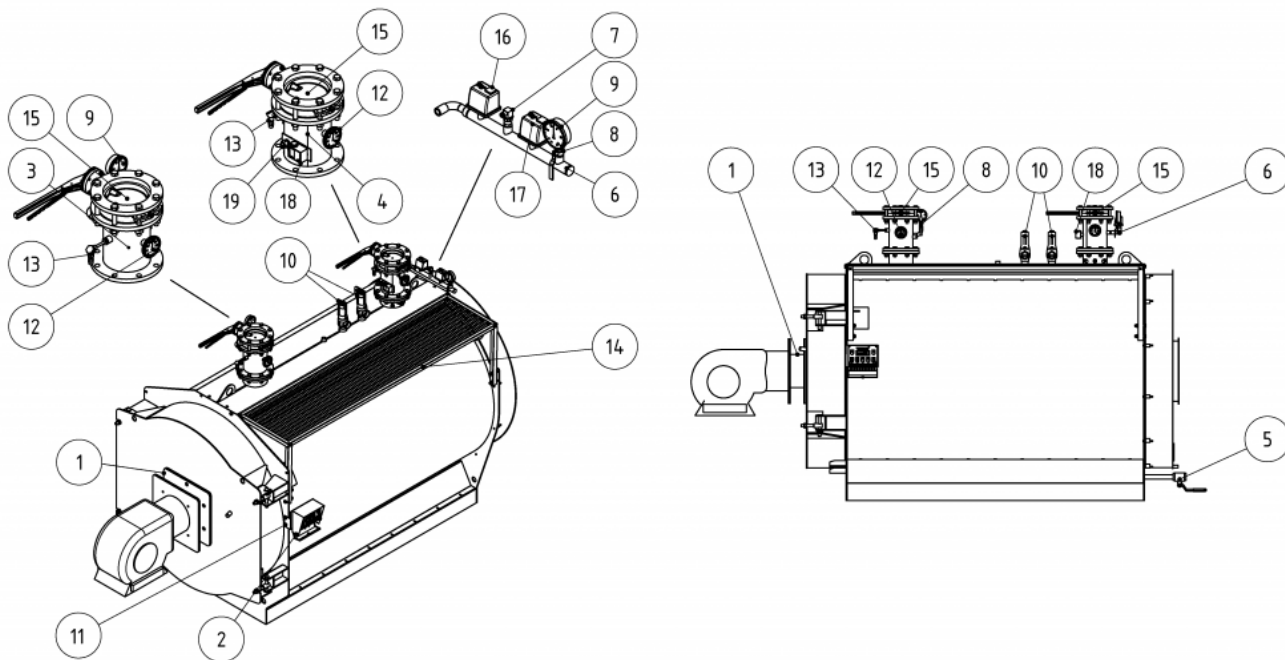
Испытания

Каждый котёл перед отправкой покупателю проходит гидроиспытание давлением.

Дополнительная комплектация

Дополнительная комплектация

Схема принципиального расположения дополнительного оборудования:



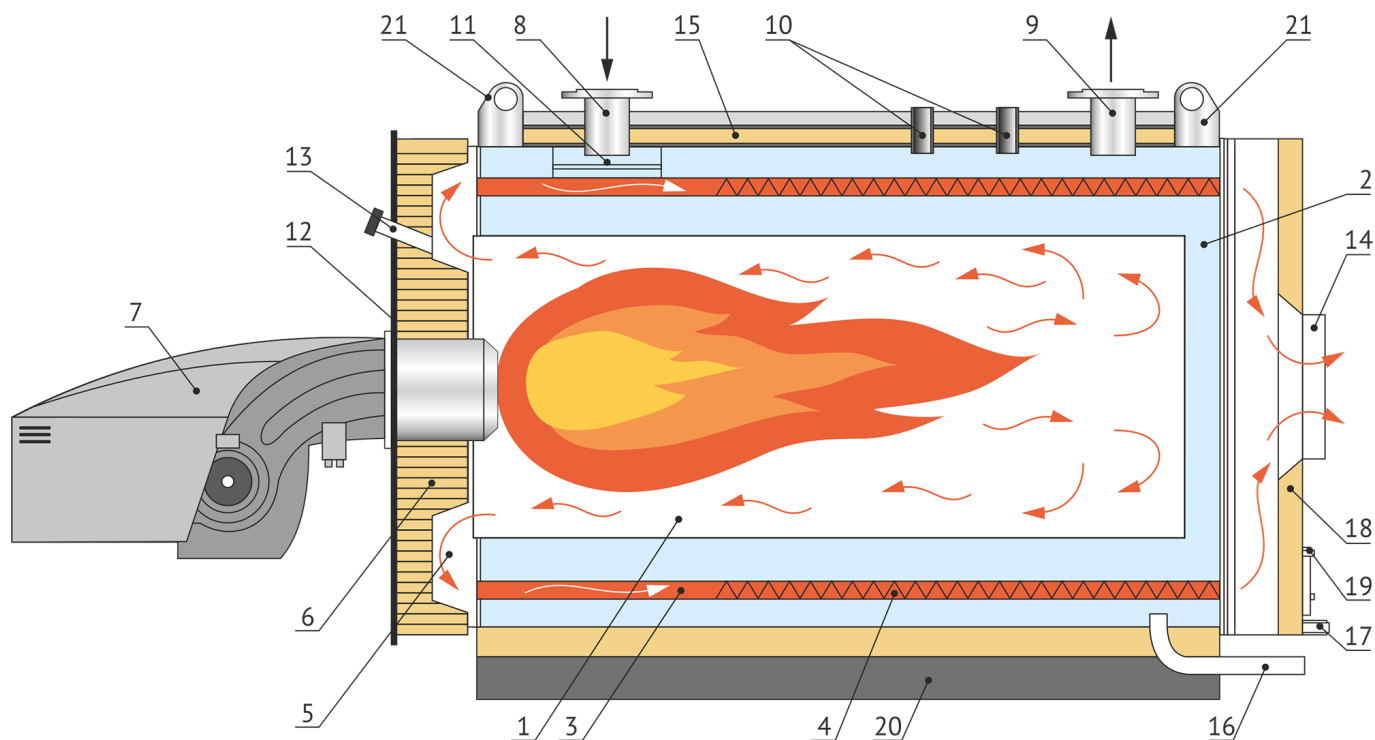
По желанию заказчика компания «ЭнергомашИнжиниринг» может дополнительно поставить следующие комплектующие для котлов.

- 1
- Адаптация под выбранную горелку
- 1.1
- Горелочная плита с рассверловкой
- 1.2
- Удлинённая проставка (фланец) с горелочной плитой и рассверловкой
- 2
- Автоматика
- 2.1
- Термостатическая панель с колбами термостатов и термометра
- 2.2
- Панель управления на базе контролера с расширенными функциями
- 3
- Входной коллектор безопасности
- 4
- Выходной коллектор безопасности
- 5
- Кран запорный (дренаж)
- 6
- Коллектор давления
- 7
- Преобразователь давления (датчик)
- 8
- Кран трехходовой
- 9
- Манометр
- 10

Клапан предохранительный латунный
муфтовый пружинный регулируемый
11
Кронштейн блока автоматики (поставляется
под выбранный тип автоматики)
12
Термометр
13
Датчик термосопротивления
14
Площадка обслуживания (от 1,1 до 6 МВт)
15
Дисковый поворотный затвор
16
Реле давления (мин.)
17
Реле давления (макс.)
18
Реле температуры (термостат)
19
Гильза
Не показано на схеме:
20
Инструмент для чистки дымогарных труб
(ёрш, ручка, удлинитель)

Характеристики

Основные элементы котла серии WL



- 1 Жаровая труба
- 2 Корпус котла
- 3 Дымогарные трубы
- 4 Турбулизаторы дымогарных труб
- 5 Поворотная камера
- 6 Фронтальная дверь с огнеупорной изоляцией
- 7 Горелочное устройство
- 8 Штуцер входа теплоносителя (обратная линия)
- 9 Штуцер выхода теплоносителя (прямая линия)
- 10 Патрубки аварийной линии
- 11 Водораспределительное устройство
- 12 Горелочная плита
- 13 Гляделка
- 14 Патрубок отвода уходящих газов
- 15 Теплоизоляция
- 16 Дренажный патрубок котла

17

Дренажный патрубок газоходов котла
(удаление конденсата)

18

Задняя дверь котла с изоляцией

19

Ревизионный лючок

20

Опорная рама котла

21

Строповочные уши