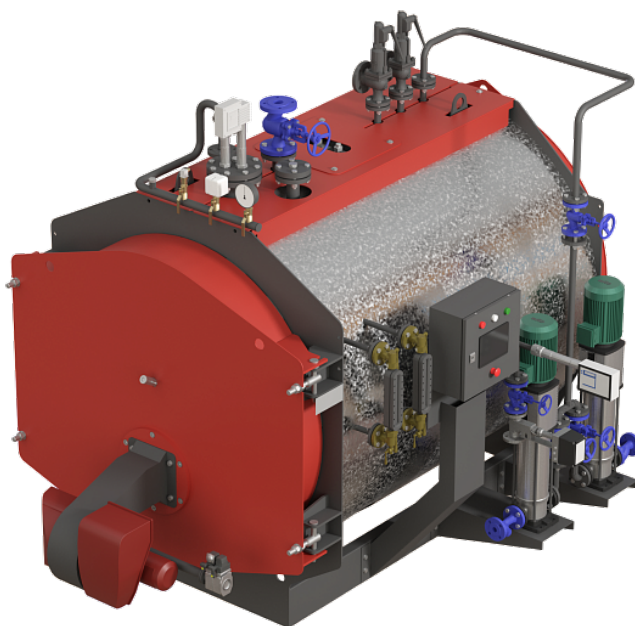




Паровые котлы для получения насыщенного пара низкого давления Temron SL



TEMRON SL — двухходовые газотрубные паровые котлы с реверсивной топкой и одним ходом дымогарных труб. Наиболее простая, но вместе с этим достаточно эффективная конструкция оптимальная по соотношению «цена – качество». Котёл представляет собой горизонтальную цилиндрическую конструкцию, включающую: — корпус — топка — фронтальная дверь — задняя дверь котла — площадка обслуживания*

*Площадка обслуживания заказывается отдельно и не входит в стандартную комплектацию поставки.

Котёл газоплотный и работает под наддувом. Дымосос для работы не требуется. Тяга котла обеспечивается вентилятором горелки и самотягой дымовой трубы.

Котёл обладает большим водяным объемом, что позволяет использовать его при переменных нагрузках. Поверхности нагрева (топка и дымогарные трубы) равномерно распределены по внутреннему объему котла для исключения мест локального перегрева.

Большой паровой объем и сепарационное устройство на выходе из котла обеспечивают подачу сухого пара на всех режимах работы. Котел полностью автоматизирован и допускает работу без присутствия обслуживающего персонала.

Описание

Паровые газотрубные двухходовые котлы TEMRON серии SL предназначены в основном для промышленных предприятий всех отраслей с потребностью в получении насыщенного пара для технологических процессов и в качестве промежуточного теплоносителя в системах отопления и горячего водоснабжения. Область применения: стационарные, блочно-модульные и транспортабельные котельные промышленного назначения.

Корпус котла — цилиндрический с плоскими трубными досками.

Топка котла — реверсивного типа, с вертикальным смещением относительно оси корпуса. Обеспечивает необходимую тепловую мощность при невысоких теплонапряжениях и малых габаритах.

Дымогарные трубы распределены равномерно справа и слева от топки. Для увеличения интенсивности теплообмена в дымогарных трубах установлены спиральные турбулизаторы.

Фронтальная дверь котла — открываемая на петлях, неохлаждаемая. С огневой стороны покрыта огнеупорной изоляцией. Является местом установки горелки и поворотной камерой дымовых газов на выходе из топки.

Задняя дверь котла — съемная, теплоизолированная. Является газовой камерой для отвода дымовых газов.

Площадка обслуживания для удобства монтажа и эксплуатации – съёмная, ей могут комплектоваться котлы от 1000 до 3000 кг/ч.

Особенности и преимущества

Компактность

Возможна установка в любых существующих и строящихся зданиях котельных, а также блочных модулях. Возможность установки в реконструируемых котельных.

Многотопливность

Котёл может работать на газообразном и лёгком жидком топливе. Допускается работа на тяжёлом жидком топливе (мазут М-100), при этом требуется дополнительное согласование по выбору горелки и допустимой производительности котла.

Удобство обслуживания

Полный доступ к топке и дымогарным трубам при открывании фронтальной двери. Демонтаж горелки при этом не требуется. Дверь может открываться в обе стороны.

Выбор комплектации

Комплектация котла может меняться в широких пределах по желанию Заказчика.

Широкий диапазон производительности

Производительность котлов от 1000 до 3000 кг/ч.

Широкий выбор горелок

На котел может быть установлена моноблочная горелка соответствующей мощности любого производителя.

Надежность

Расчеты

Котлы TEMRON спроектированы в соответствии со всеми действующими на территории РФ требованиями норм и правил, а также с учетом требований действующего Европейского законодательства в области оборудования работающего под давлением

Качественные материалы

Для изготовления элементов под давлением котлов TEMRON применяются только качественные стали (20, 09Г2С), бесшовные цельнотянутые трубы. Все материалы, применяемые в производстве, имеют сертификат соответствия на предмет соответствия физических свойств и химического состава заявленным маркам сталей.

Надежная теплоизоляция

Фронтальная дверь обмурована теплостойким огнеупорным материалом на основе керамического волокна с рабочей температурой до 1400°С. Наружная поверхность обмуровки дополнительно защищена огнеупорным составом. Срок службы обмуровки фронтальной двери соответствует сроку службы котла. Корпус котла изолирован прошивными матами из базальтового волокна с низким значением коэффициента теплопроводности.

Технология изготовления

Кольцевые и продольные швы обечаек корпуса котла и топки выполняются автоматической электродуговой сваркой под слоем флюса. Приварка дымогарных труб к трубным доскам выполняется автоматической электродуговой сваркой в среде аргона. Сварка выполняется орбитальным сварочным автоматом. После приварки дымогарные трубы дополнительно развальцовываются для полного исключения зазора между трубой и трубной доской.

Оптимальная конструкция

Тщательно проработанная конструкция позволяет получить оптимальное сочетание характеристик: высокая экономичность и надежность при компактности и малой металлоемкости.

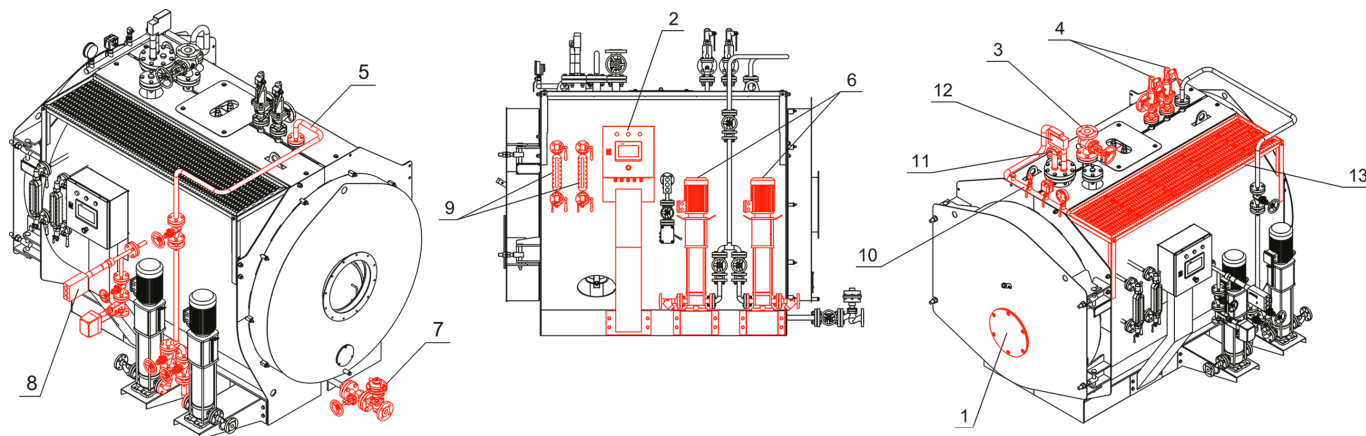
Испытания

Каждый котел перед отправкой покупателю проходит гидроиспытание давлением.

Дополнительная комплектация

Дополнительная комплектация

Схема принципиального расположения дополнительного оборудования:



По желанию заказчика компания «ЭнергомашИнжиниринг» может дополнительно поставить следующие комплектующие для котлов.

1. Адаптация под выбранную горелку
2. Шкаф автоматики
3. Главная паровая задвижка
4. Предохранительный клапан
5. Питательная линия
6. Питательный насос
7. Система периодической продувки
8. Система непрерывной продувки
9. Указатель уровня
10. Коллектор давления
11. Электронный датчик уровня
12. Система контроля и регулировки уровня
13. Площадка обслуживания